

## Mehrwert aus Daten reduziert Stillstände und Ausschuss

Digitalisierung und Künstliche Intelligenz mit Festo AX Industrial Intelligence bieten ungeahnte Vorteile

**Im Shopfloor liefern Maschinen nicht nur Produkte, sondern gleichzeitig große Mengen an Daten, die mittels Künstlicher Intelligenz so in Informationen umgewandelt werden, dass sie dem Menschen konkrete Optimierungspotenziale aufzeigen. Erste Erfolge sind sichtbar: Bei hunderten von Kundenanwendungen ließen sich mit Lösungen aus dem Portfolio von Festo AX Industrial Intelligence ungeplante Stillstände um bis zu 25 % reduzieren und Ausschuss um 20 % senken.**

Standardisiert, einfach und sofort betriebsbereit: Mit den Festo AX Industrial Apps lassen sich Komponenten im Sinne von Transparenz, Verfügbarkeit, Leistung und Qualität optimieren. Sind die technischen Voraussetzungen gegeben, ist auch ein Retrofit möglich. Zwei Festo AX Industrial Apps sind schon verfügbar, zwei weitere kommen in den nächsten Monaten: Dabei schafft die App AX Data Access MQTT-Datenzugriff auf Festo Komponenten, verfügbar auch für Siemens Industrial Edge (IE). AX Motion Insights Pneumatic erkennt Störungen an pneumatischen Antrieben. In Kürze ergänzt AX Motion Insights Electric das Portfolio um Störungen an elektrischen Antrieben zu erkennen. Die vierte App im Bunde, AX Energy Insights meldet Abweichungen im Energieverbrauch.

### Sicherheit und Zeitersparnis

Gemeinsam bieten die Apps viele Vorteile wie Sicherheit, denn sie sind ohne KI-Kenntnisse einfach in Betrieb zu nehmen. Außerdem sparen sie Zeit, denn Anlagenbetreiber erhalten einen schnellen Überblick über die Daten durch intuitive Dashboards und Reports. Sie sind langfristig kompatibel und gewähren eine einfache Datenintegration in Drittsysteme. Zusätzlich sind sie vollständig digital und bieten eine direkte Verbindung zu AX Smartenance für ein digitales Wartungsmanagement. So kann prädictiv im Rahmen einer geplanten Instandhaltung ein entsprechendes Bauteil frühzeitig repariert oder ausgetauscht und ungeplante Stillstandszeiten vermieden werden.

Lösungspakete entstehen immer dann, wenn viele ähnliche Anfragen bearbeitet wurden und das Know-how für diese meist komplexen Lösungen vorliegt. So hat Festo für eine Vielzahl von Anforderungen KI-Lösungen geschaffen, die für Maschinen und Anlagen schnell adaptiert werden können. Festo AX Solutions bieten Vorteile wie die Effizienzsteigerung der Produktionsprozesse beispielsweise beim Verpacken, Nieten, Kleben oder Schweißen im Automobil-Karosseriebau. Sie reduzieren Stillstände und Energiekosten. Gleichzeitig erhöhen sie Qualität und Produktivität (OEE).

### Von Fehler erkennen bis Fehler beheben

07. November 2024

Responsible  
according to press  
law:  
Christian Österle



Presstext/-bilder  
herunterladen

Festo AX Smartenance ist eine Software, die herstellerunabhängig Wartung und Instandhaltung von Anlagen effizienter macht und Kosten reduziert – schnell, papierlos, durchgängig. AX Smartenance ist bereits bei vielen unterschiedlichen Kunden erfolgreich im Einsatz. Jetzt kommen starke Funktionen hinzu: Die SAP S4-HANA-Schnittstelle synchronisiert Maschinen und Störfallmanagement aus SAP-Systemen mit AX Smartenance. Diese Lösung mit SAP ist sehr einfach zu bedienen. Das Ersatzteilmanagement ordnet Ersatzteile den Maschinen und Störfällen zu. Damit sind alle wichtigen Informationen vor Ort und mobil verfügbar. Mit dem neuen Service-Modul lassen sich alle Festo Komponenten einfach, intuitiv und schnell finden – mit dazugehörigen Dokumenten, Ersatzteilen und Infos. Eine manuelle Dokumentation wird überflüssig, langwieriges Suchen entfällt. Das Service-Modul ist in AX Smartenance integriert und ohne Anmeldung sofort nutzbar.

## Industrielle Transformation

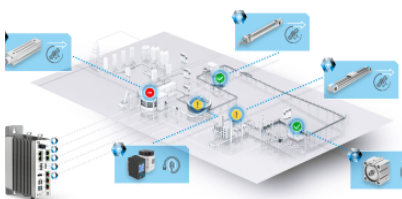
Ganze Industriezweige und Branchen befinden sich in einem tiefgreifenden Wandel. Das hat massive Auswirkungen auf Produktionsumgebungen, -prozesse und Lieferketten. Treiber dieses Wandels sind Technologiewechsel, die Digitalisierung und die Notwendigkeit der CO<sub>2</sub>-Einsparung. Mit Digitalisierung und Künstlicher Intelligenz eröffnet Festo innovative Lösungen für die Fabrik der Zukunft, mit mehr Effizienz und Nachhaltigkeit bis hin zur klimaneutralen Kreislaufwirtschaft.

## Pressebilder



### AX Intelligence

Bei hunderten von Kundenanwendungen ließen sich mit Lösungen aus dem Portfolio von Festo AX Industrial Intelligence ungeplante Stillstände um bis zu 25 % reduzieren und Ausschuss um 20 % senken.



### App World

Im Shopfloor liefern Maschinen nicht nur Produkte, sondern gleichzeitig große Mengen an Daten, die mittels Künstlicher Intelligenz so in Informationen umgewandelt werden, dass sie dem Menschen konkrete Optimierungspotenziale aufzeigen.